北京瀚宁绿环空气技术有限公司

设备出厂调试检验报告单

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 防爆型高压雾化造湿系统 |
| 设备型号 | XFC-08L(4X) | 出厂日期 | 2025年1月 |
| 出厂编号 |  | 生产车间 | 河北工厂 |
| 检验情况 | 序号 | 检验项目 | 技术参数要求及标准 | 实测数据 | 判定 |
| 1 | 电控部分 | 一般电气检验 | 1、电气元器件安装型号、规格与图纸一致 | / | 通过 |
| 2、电气元件安装端正、牢固、美观 | / | 通过 |
| 3、母线端部整齐、毛刺打磨干净，支线平整美观 | / | 通过 |
| 4、盘面无碰伤、划漆，电气元件内无杂物 | / | 通过 |
| 5、二次接线无接头、无错误和划伤，线号正确，清晰 | / | 通过 |
| 6、所有螺母紧固 | / | 通过 |
| 7、内部挂板整齐、端正、无错位 | / | 通过 |
| 8、门锁安装牢固，开闭灵活 | / | 通过 |
| 9、通电操作，各电气、线路连接可靠、检查保护电路的连续性应可靠。 | 设备有明显接地保护 | 通过 |
| 2 | 保护电路连续性 | 护点及标志 | 门锁与地之间 | 100mΩ | 通过 |
| 使用接地电阻测试仪测量保护导体端子和相应的裸导体之间的电阻，应≤100mΩ | 元气件框架与地之间 | 100mΩ | 通过 |
| 3 | 电控部分 | 绝缘电阻 | 相对相，相对地。辅助回路对地 | 1000Ω/V | 通过 |
| 机械操作 | 1、装置中手动操作元件100次2、电路按设计原理图要求操作 | 100次 | 通过 |
| 4 | 外观要求 | 满焊，焊缝连续美观，不得虚焊，漏焊应符合JB/T5000.3-1998《焊接件通用技术条件》的规定，内部连接管路不得有裂缝，裂纹出现 | / | 通过 |
| 5 | 空转运行 | 机器高速运转下平稳可靠，连接件无松动现象 | 　 | / | 通过 |
| 电机运行平稳，无异常声响，安全可靠 | / | 通过 |
| 设备空转时噪声应小于65db | 65db | 通过 |
| 　 | 满载运行 | 通水后，满负荷运行，管路连接处无渗水现象，水压正常，无松动异响 | / | 通过 |
| 6 | 喷漆要求 | 喷漆前必须进行表面处理，将毛刺，氧化物，铁锈，焊接残渣和油污等清理至焊接要求。 | / | 通过 |
| 外观喷漆要均匀，要求色调一致，漆面覆盖完整，不应有划痕堆积气泡等外观缺陷 | / | 通过 |
| 7 | 装配要求 | 横梁与滑板装配精度，垂直度≤5mm，平面度≤5mm | 垂直度4mm平面度4mm | 通过 |
| 出厂最终报告 | XFC-08L(4X)防爆型高压雾化造湿系统最终出厂前检验全部通过，达到技术参数要求及标准，准予出厂。 |
|
|
| 检验员：戴树祥 刘如好 徐志强 | 检验日期：2025/1/1 |